PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-218397

(43) Date of publication of application: 18.08.1995

(51)Int.CI.

G01N 1/00 B01J 4/00 B01J 4/02

G01N 35/10

(21) Application number: 06-023538

(71)Applicant: N S T:KK

(22)Date of filing:

27.01.1994

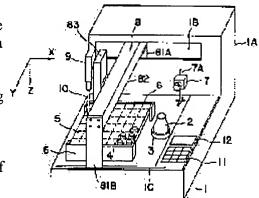
(72)Inventor: NAKAMURA TOMOYOSHI

(54) AUTOMATICALLY DISPENSING APPARATUS

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide an automatically dispensing apparatus, which can automate a dispensing work for a small amount of liquid and can automatically distribute a minute amount of liquid separately.

CONSTITUTION: A piston cylinder 9 drives a piston with the first motor and sucks or discharges liquid through the pipe of a tip part. A driving-shaft system 8 holds the piston cylinder 9 and moves the above described piston cylinder 9 in the directions of the axes of X, Y and Z on a stage 1 by the driving of the second motor group. An image pickup means picks up the image of a collecting container 2, which is mounted on the above described pipe and the above described stage 1 at the collecting position of the above described liquid. A plurality of distributing containers 4 containing the collected liquid are aligned in the directions of X and Y and mounted on trays 5. A control means processes the image data picked up with the image pickup means and controls the piston cylinder 9 and the driving-shaft system 8. These parts are provided.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平7-218397

(43)公開日 平成7年(1995)8月18日

| (51) Int.Cl. ⁶ G 0 1 N 1/00 B 0 1 J 4/00 4/02 G 0 1 N 35/10 | 識別記号 庁内整 101 K 104 B | 聖 <mark>番号</mark> FI | 技術表示箇所 |
|--|-------------------------------|----------------------|-----------------------------------|
| 20211 20,10 | | G 0 1 N | 35/ 06 A |
| | | | 未請求 請求項の数4 FD (全 4 頁) |
| (21)出願番号 | 特顧平6-23538 | (71)出願人 | 591051852 |
| (22)出願日 | 平成6年(1994)1月27日 | , | 株式会社エヌエステイー 静岡県浜松市高丘町671-3 |
| (DD) MISK H | 7 M O T (1001) 17131 H | (72)発明者 | 中村 朋義 |
| | | | 静岡県浜松市新都田四丁目3番1号 株式 会社エヌエスティー内 |
| | | (74)代理人 | 弁理士 安形 雄三 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

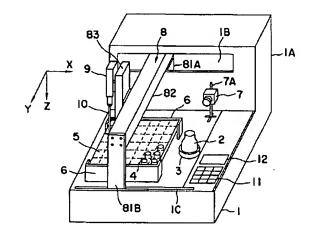
(54)【発明の名称】 自動分注装置

(57)【要約】

(修正有)

【目的】 少量の液体の分注作業を自動化し、微量の液体を正確に分注できる自動分注装置を提供する。

【構成】 第1モータによりピストンを駆動して先端部の管より液体を吸引又は吐出するピストンシリンダ9と、このピストンシリンダ9を把持し、第2モータ群の駆動により前記ピストンシリンダ9を台座1上のX,Y,Z軸方向に移動させる駆動軸系8と、前記液体の採取位置で前記管及び前記台座1に載置された採取容器2を撮像する撮像手段と、採取した液体を収容する複数の分配容器4をXY方向に整列して載置するトレイ5と、前記撮像手段が撮像した画像データを処理すると共に、前記ピストンシリンダ9及び前記駆動軸系8を制御する制御手段とを備えた自動文注装置。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 第1モータによりピストンを駆動して先 端部の管より液体を吸引又は吐出するピストンシリンダ と、このピストンシリンダを把持し、第2モータ群の駆 動により前記ピストンシリンダを台座上のX、Y、Z軸 方向に移動させる駆動軸系と、前記液体の採取位置で前 記管及び前記台座に載置された採取容器を撮像する撮像 手段と、採取した液体を収容する複数の分配容器をXY 方向に整列して載置するトレイと、前記撮像手段が撮像 した画像データを処理すると共に、前記ピストンシリン 10 ダ及び前期駆動軸系を制御する制御手段とを備えたこと を特徴とする自動分注装置。

【請求項2】 前記第1モータがパルスモータであり、 前記第2モータ群がサーポモータである請求項1に記載 の自動分注装置。

【請求項3】 前記管が着脱自在になっており、透明又 は半透明のガラス管である請求項1に記載の自動分注装 置。

【請求項4】 前記駆動軸系が前記台座を胯ぐ門型をし ており、両端部の支柱がX軸を走行し、前記支柱間の桁 20 に設けられた2軸部材が前記桁に沿ってY軸を走行する ようになっている請求項1に記載の自動分注装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、分注する液体の入った 採取容器から所定量の液体を採取して分配容器へ移すた めの自動分注装置に関する。

[0002]

【従来の技術】手作業による少量の液体の分注は、一般 に化学実験で用いるピペットと称する目盛り付きガラス 30 管とその補助具を使い、所要量より僅か多い量の液体を ピペット内に吸上げてから上端を塞ぐことにより管内に 液体を保持し、目で液面を見ながら所定目盛りに達する まで液体を落下させて適量にした後、分配容器へ移すよ うにしている。

【0003】また、分注を連続して行なうには、図3の ような連続分注装置が用いられている。これは、被分注 用の採取容器21内の液体を送液ポンプ22により吸引 し、三方弁バルプ23を通してノズル24へ送り、ノズ が、その分注量は三方弁パルプ23の開放時間によって 制御される。また、図4は、シリンジ(注射器等)に入 れた液体を空圧で吐出する連続分注装置であり、エア制 御パルプ26を介してシリンジ27の液上部に空気を封 じ込み、このエア制御によって定量の液をノズル28か ら分配容器25へ吐出するものである。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述の ように連続的に分注を行なう連続分注装置では、いずれ

じ、正確かつ微量の分注には不適当である。このため、 微量の分注に関しては全くの手作業で行なっているのが 現状である。また、上記手作業においても、液面メニス カス位置の目盛りを目視で1mm以下の精度で読取るこ とは困難であった。

【0005】本発明は上述の事情に鑑みて成されたもの であり、本発明の目的は、上記手作業による分注工程を 自動化し、しかも正確で微量の分注が可能な自動分注装 置を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明は、被分注用の採 取容器内の液体から一定量の液体を採取して分配容器に 移す分注装置に関し、本発明の上記目的は、第1モータ によりピストンを駆動して先端部の管より液体を吸引又 は吐出するピストンシリンダと、このピストンシリンダ を把持し、第2モータ群の駆動により前記ピストンシリ ンダを台座上のX,Y,Z軸方向に移動させる駆動軸系 と、前記液体の採取位置で前記管及び前記台座に載置さ れた採取容器を撮像する撮像手段と、採取した液体を収 容する複数の分配容器をXY方向に整列して載置するト レイと、前記撮像手段が撮像した画像データを処理する と共に、前記ピストンシリンダ及び前記駆動軸系を制御 する制御手段とを備えた自動分注装置によって達成され

[0007]

【作用】CCDカメラ等の撮像手段が撮像した画像から 分注用のガラス管先端の高さ(2座標値)を求めてお き、予め設定した液体の分注量に対応する管内液面高さ を演算して指定液面高さとし、管内の液面がこの指定液 面高さになるように吸引又は吐出用のピストンを駆動し て設定量の液体を採取する。採取を終えたピストンシリ ンダは駆動軸系により分配位置に移動され、プログラム により順番を指定されたトレイ上の分配容器に設定量の 液体をピストンの駆動によって分注する。

[0008]

【実施例】図1は、本発明による自動分注装置の構造例 を説明するための外観斜視図である。分配容器4に対し て分注操作が行なわれる台座1上には、被分注用の採取 容器2の載置位置を規制するガイド部材3と、分配容器 ル24から分配容器25へ順次分注して行くものである 40 4をXY座標に整列して載置するトレイ5の装填位置を 規制する1対のガイド部材6、6と、分注用のガラス管 の先端位置(2座標)及び管内液面高さを撮像して画像 処理的に計測するための CCDカメラ7とが配設されて いる。CCDカメラ7は支柱7Aに、高さを調節可能に 取付けられており、採取容器2の液面をも撮像できるよ うになっている。

【0009】台座1にはまた、数字を入力するテンキ ー、機能モードを示定するモードキー、動作を指定する コマンドキー等で成る操作キー11と、操作案内やデー も構造上の点から吐出/停止時間に遅れやバラツキを生 50 夕等を表示する液晶表示盤等の表示手段12とが設けら

れている。そして、台座1の端部には、CPUやメモリ 等で成る制御手段やモータ等の駆動手段が組込まれた駆 動制御部1Aが垂設されており、その壁部には後述する 駆動軸系8を走行するための矩形状の窓1Bが設けられ ており、他端部には駆動軸系8のためのガイドレール部 1 Cが設けられている。制御手段はCCDカメラ7の画 像処理をも行なうようになっている。

【0010】更に台座1上には駆動制御部1Aとガイド レール部1Cとの間に股状に架設されており、X方向に 走行する門型をした駆動軸系8が備えられている。この 10 駆動系8は図示されるように、2本の支柱をなすX軸部 材81A, 81Bと、このX軸部材81A, 81Bの上 部で桁を形成するY軸部材82と、Y軸部材82に沿っ てY方向に走行すると共に、ピストンシリンダ9を把持 し、その下部に装着されたガラス管10を2方向に昇降 させる2軸部材83とから構成されている。即ち、X軸 部材81Aは駆動制御部1A内でサーポモータ等のモー タでX軸方向に駆動され、窓1Bを通してX軸部材81 Aの上部に架設されたY軸部材82を経てその駆動力が 材81Bがガイドレール部1C上を移動するようになっ ている。又、Z軸部材83は、Y軸部材82の一側端を サーポモータ等の駆動でY方向に走行するようになって おり、 2 軸部材 8 3 の他面側にはピストンシリンダ 9 が 装着されており、サーポモータ等の駆動により2軸部材 83に沿って昇降するようになっている。この駆動軸系 8のXYZ方向の各移動は、駆動制御部1A内の制御手 段からの駆動指令に従い、各軸部材が具備するサーボモ ータ (図示せず) の駆動により±0.01mmの精度で 行なわれる。

【0011】一方、ピストンシリンダ9は、分注量に応 じてカートリッジ方式になっている透明なガラス管10 を交換可能にその下部に装着しており、図示されないパ ルスモータにより上下に駆動するもので、その位置決め 精度は±0.005mmが可能である。またトレイ5は XYのマトリックスに区画され、例えば10行×10列 =100個の分配容器4を所定位置に整列して載置でき るようになっている。

【0012】このような自動分注装置において、トレイ 5上の分配容器4への分注動作は次のように行なわれ 40 る。先ず段取りとして、設定分注量に対応したガラス管 10をピストンシリンダ9に取付け、多数の分配容器4 をセットしたトレイ5及び採取容器2をそれぞれのガイ ド部材6,6及び3上に設置する。次に、設定分注量、 分配容器9の個数、採取容器2の液面高さ、採取容器2 の口径及び胴体径、液体の種類等のパラメータを操作キ -11より予め入力しておく。

【0013】以上の準備動作の後、操作キー11内の起 助ボタンを押すと次の動作が制御手段によって自動的に

ピストンシリンダ9をCCDカメラ7の視界領域まで移 動し、撮像された画像の処理によってピストンシリンダ 9の下部に装着されているガラス管10の位置を採取容 器2の真上に位置決めし、ガラス管10の先端の高さを 認識してスタート位置とすると共に、設定された分注量 に対応する指定液面高さを算出する。次いで、ピストン シリンダ9をサーポモータで駆動して2軸を上下動する ことにより、ガラス管10先端を採取容器2の液面の少 し下まで挿入させ、パルスモータでピストンシリンダ9 のピストンを駆動して、指定液面高さより少し余分に液 体を採取する。そして、ガラス管10を引上げると共 に、CCDカメラ7による画像処理により管内液面高さ を計測しながら指定液面高さに達するまでピストンを駆 動制御し、最後にガラス管10先端の液滴を採取容器2 の縁で取除き、再度液面高さを計測し、NGになった場 合は指定回数上記動作を繰返すようにする。図2は管内 液面高さを計測する様子を示すもので、同図(A)に示 すようにCCDカメラ7とガラス管10とを結ぶ線の延 長線に対し同管の斜め30°後方に光源13を置き、ス 伝達され、Y軸部材82の他端部に取付けられたX軸部 20 リガラス板14を通してガラス管10に散乱光を照射す る。このとき、CCDカメラ?による映像は同図(B) のようになり、ガラス管10内に液体がある所と無い所 では屈折率に違いを生じて、光源13の反射光の像15 は液面しで不連続になるので液面高さを明瞭に計測する ことができる。

> 【0014】設定分注量の液体を採取したピストンシリ ンダ9は、駆動軸系8により指定された分配容器4上の 位置へ移動され、ピストンの駆動によりガラス管10内 の液体を吐出して1回の分注を終える。この時、採取容 30 器2に残った液面高さも算出されてメモリに記憶され る。このようにして、各分配容器4へ順次分注を行な い、全ての動作が終了すると、ブザーの警報又はランプ の点灯によって完了を知らせる。

【0015】尚、上述の実施例では駆動軸系8の駆動を サーボモータ、ピストンシリンダ9の駆動をパルスモー 夕で行なうようになっているが、フイードフォワード又 はフィードバックで位置制御できるモータであれば利用 可能である。 CCDカメラ7を用いて撮像して画像処理 するようになっているが、撮像管によるテレビカメラ等 であっても良く、画像処理して液面等を計測できるもの であれば良い。また、上述ではピストンシリンダ9の下 部にガラス管10を用いているが、プラスチック等の透 明又は半透明な合成樹脂であっても良く、液体を保持で き外部から液面位置を計測できるものであれば良い。更 に、制御手段は台座1の下部に組込まれていても良い。 [0016]

【発明の効果】以上に述べた通り、本発明の自動分注装 置によれば、CCDカメラを使用した画像処理により、 液面高さ及びガラス管先端位置を検出するため、正確な 行なわれる。即ち、駆動軸系8はXY2方向に駆動して 50 量の採取が可能となる。また、毎回採取容器の液面高さ

5

を求めているので、分取動作においてガラス管を最適な分だけ挿入することにより、ガラス管外面に付着する余分な水滴を最小限に抑えることができ、かつ、ガラス管先端の液滴は採取容器の縁に当てて取除く動作により、正しい採取ができる。更に、容量に応じたカートリッジ式のガラス管を使用したことにより、分注量の変更及び液種の変更が極めて容易となる。そして、プログラム入力により自動的に指定された量の液体を指定された分配容器に正確に分注することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の自動分注装置の構造例を説明するため の外観斜視図である。

【図2】液面高さを計測する様子を示す図である。

【図3】従来の連続分注装置の一例を示す図である。

【図4】従来の連続分注装置の他の例を示す図である。

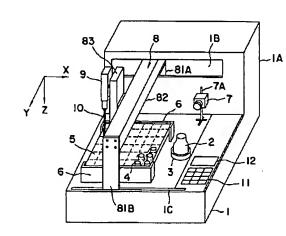
【符号の説明】

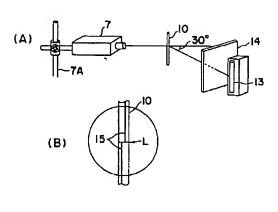
- l 台座
- 2 採取容器
- 3.6 ガイド部材
- 4 分配容器
- 5 トレイ
- 7 CCDカメラ
- 8 駆動軸系
- 9 ピストンシリンダ
- 10 10 ガラス管
 - 11 操作キー
 - 12 表示手段
 - 13 光源
 - 14 スリガラス板
 - 22 送液ポンプ

【図1】

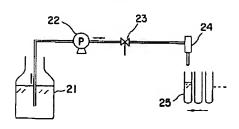


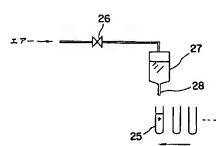
6





[図3]





【図4】